

## LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr 04/2017

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **C E L S A H**

Produktname: Rundstahl glatt $\phi$ 10 ÷ $\phi$ 100 Flachstahl 12x4 ÷ 200x20 Quadratstahl 10x10 ÷ 20x20 Gleichschenkliges L-Profil 20x20x3 ÷ 150x150x15 U-Profil UPN 80 ÷ 300 Doppel-T-Stahl IPN 80 ÷ 300 Doppel-T-Stahl ökonomisch IPE 80 ÷ 300 Breitflanschiger Doppel-T-Stahl HEA 100 ÷ 160 Breitflanschiger Doppel-T-Stahl HEB 100 ÷ 160 Stahlsorten: S235, S275, S355 in Gütegruppen: JR, J0, J2
---

2. Verwendungszweck(e):

**Metallbauwerke oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken**

3. Hersteller:

**CELSA „Huta Ostrowiec“ Sp. z o.o.,  
ul. Samsonowicza 2,  
27-400 Ostrowiec Św.,  
tel. +48 41 249 30 00, fax. +48 41 249 22 22, celsaho@celsaho.com**

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **2+**

6. Harmonisierte Norm: **EN 10025-1:2004**

Notifizierte Stelle(n):

**SIMPTEST,  
Zespół Ośrodków Kwalifikacji Jakości Wyrobów,  
Ośrodek Badań i Certyfikacji Sp. z o.o.,  
ul. Astrów 10,  
40-045 KATOWICE,  
Kennnummer: 1458**

7. Erklärte Leistung(en):

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation																												
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Bestanden	EN 10025-1:2004																												
Dehnung	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">Nennstärke [mm]</td> <td style="text-align: center;"><math>\geq 3</math> <math>\leq 40</math></td> <td style="text-align: center;"><math>&gt; 40</math> <math>\leq 63</math></td> <td style="text-align: center;"><math>&gt; 63</math> <math>\leq 100</math></td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="text-align: center;">Prozentuale Mindestbruchdehnung [%]</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">S235JR, S235J0</td> <td style="text-align: center;">26</td> <td style="text-align: center;">25</td> <td style="text-align: center;">24</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">S235J2</td> <td style="text-align: center;">24</td> <td style="text-align: center;">23</td> <td style="text-align: center;">22</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">S275JR, S275J0</td> <td style="text-align: center;">23</td> <td style="text-align: center;">22</td> <td style="text-align: center;">21</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">S275J2</td> <td style="text-align: center;">21</td> <td style="text-align: center;">20</td> <td style="text-align: center;">19</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">S355JR, S355J0, S355J2</td> <td style="text-align: center;">22</td> <td style="text-align: center;">21</td> <td style="text-align: center;">20</td> </tr> </table>	Nennstärke [mm]	$\geq 3$ $\leq 40$	$> 40$ $\leq 63$	$> 63$ $\leq 100$	Prozentuale Mindestbruchdehnung [%]				S235JR, S235J0	26	25	24	S235J2	24	23	22	S275JR, S275J0	23	22	21	S275J2	21	20	19	S355JR, S355J0, S355J2	22	21	20	EN 10025-1:2004
	Nennstärke [mm]	$\geq 3$ $\leq 40$	$> 40$ $\leq 63$	$> 63$ $\leq 100$																										
	Prozentuale Mindestbruchdehnung [%]																													
	S235JR, S235J0	26	25	24																										
	S235J2	24	23	22																										
	S275JR, S275J0	23	22	21																										
S275J2	21	20	19																											
S355JR, S355J0, S355J2	22	21	20																											
Zugfestigkeit	S235JR, S235J0, S235J2	Rm = 360 ÷ 510 MPa	EN 10025-1:2004																											
	S275JR, S275J0, S275J2	Rm = 410 ÷ 560 MPa																												
	S355JR, S355J0, S355J2	Rm = 470 ÷ 630 MPa																												

Wesentliche Merkmale	Leistung											Harmonisierte technische Spezifikation			
Streckgrenze	Nennstärke [mm]		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100						EN 10025-1:2004		
	Mindeststreckgrenze <sub>min</sub> [MPa]														
	S235JR, S235J0, S235J2		235	225	215	215	215								
	S275JR, S275J0, S275J2		275	265	255	245	235								
S355JR, S355J0, S355J2		355	345	335	325	315									
Kerbschlagarbeit	S235JR, S275JR, S355JR		Min. Mittelwerte der Kerbschlagarbeit bei Temperatur von 20°C ≥ 27 J *									EN 10025-1:2004			
	S235J0, S275J0, S355J0		Min. Mittelwerte der Kerbschlagarbeit bei Temperatur von 0°C ≥ 27 J												
	S235J2, S275J2, S355J2		Min. Mittelwerte der Kerbschlagarbeit bei Temperatur von -20°C ≥ 27 J												
Schweißbeugung (chemische Zusammensetzung)  Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)			C			Si	Mn	P	S	Cu	N	CEV		EN 10025-1:2004	
	Nennstärke [mm]		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40							≤ 30	> 30 ≤ 40		> 40
	Max. [%]														
	S235JR		0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,040	0,040	0,55	0,012	0,35	0,35		0,38
	S235J0		0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35		0,38
	S235J2		0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,030	0,030	0,55	-	0,35	0,35		0,38
	S275JR		0,21	0,21	0,22	-	1,50	0,040	0,040	0,55	0,012	0,40	0,40		0,42
	S275J0		0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40		0,42
	S275J2		0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,030	0,030	0,55	-	0,40	0,40		0,42
	S355JR		0,24	0,24	0,24	0,55	1,60	0,040	0,040	0,55	0,012	0,45	0,47		0,47
S355J0		0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47		
S355J2		0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	0,55	-	0,45	0,47	0,47		

\* Kontrolliert, wenn es so bei der Bestellung vereinbart wurde.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

*Stanisław Klusek*

Ostrowiec Świętokrzyski

2017-03-31

Dyrektor ds. Jakości ZWW

*Stanisław Klusek*

Diese Erklärung ersetzt:

Leistungserklärung Nr 03/2016 vom 2016-10-10.

Leistungserklärung Nr 02/2016 vom 2016-07-04.

Leistungserklärung Nr 01/2016 vom 2016-05-23.

Leistungserklärung Nr 01/2013 vom 2013-07-01.