

## IZJAVA O SVOJSTVIMA Br. 03/2024

1. Jedinstveni identifikacijski kod vrste proizvoda: **C E L S A H**

Naziv proizvoda:  
 Čelične okrugle šipke  $\phi 10 \div \phi 102$   
 Čelične ravne šipke širine  $12 \times 4 \div 250 \times 30$   
 Čelične četvrtaste šipke  $10 \times 10 \div 20 \times 20$   
 Jednakokračni kutni profili  $20 \times 20 \times 3 \div 150 \times 150 \times 15$   
 Obični UPN U-profil 80  $\div$  300  
 Obični IPN nosači 80  $\div$  300  
 IPE nosači 80  $\div$  300  
 HEA nosači 100  $\div$  180  
 HEB nosači 100  $\div$  180  
 Vrste čelika: S235, S275, S355 u kvalitativnim skupinama: JR, J0, J2

2. Namjeravana upotreba:

**Metalne konstrukcije ili kombinirane metalno-betonske konstrukcije**

3. Proizvođač:

**CELSA „Huta Ostrowiec” Sp. z o.o.,  
ul. Samsonowicza 2,  
27-400 Ostrowiec Św.,  
tel. +48 41 249 30 00, fax. +48 41 249 22 22, celsaho@celsaho.com**

5. Sustav za procjenu postojanosti svojstava: **2+**

6. Harmonizirana norma: **EN 10025-1:2004**

Certifikacijsko tijelo:

**Ośrodek Badań i Certyfikacji  
SIMPTTESTCERT Sp. z o.o.,  
Zakład Certyfikacji  
40-045 KATOWICE,  
ul. Astrów 10,**

**Referentni broj tijela za certificiranje: 1458**

7. Deklarirana svojstva

Bitne Karakteristike	Deklarirana svojstva				Harmonizirana tehnička specifikacija
Tolerancija dimenzija i oblika	ispunjene				EN 10025-1:2004
Produljenje	Nominalna debljina [mm]	$\geq 3$ $\leq 40$	$> 40$ $\leq 63$	$> 63$ $\leq 100$	EN 10025-1:2004
	Minimalno postotno produljenje nakon pucanja [%]				
	S235JR, S235J0	26	25	24	
	S235J2	24	23	22	
	S275JR, S275J0	23	22	21	
	S275J2	21	20	19	
S355JR, S355J0, S355J2	22	21	20		
Vlačna čvrstoća	S235JR, S235J0, S235J2	Rm = 360 $\div$ 510 MPa			EN 10025-1:2004
	S275JR, S275J0, S275J2	Rm = 410 $\div$ 560 MPa			
	S355JR, S355J0, S355J2	Rm = 470 $\div$ 630 MPa			

Bitne Karakterisike	Deklarirana svojstva											Harmonizirana tehnička specifikacija		
Granica plastičnosti	Nominalna debljina [mm]	≤ 16			> 16 ≤ 40		> 40 ≤ 63		> 63 ≤ 80		> 80 ≤ 100		EN 10025-1:2004	
	Minimalna granica plastičnosti Re <sub>min</sub> [MPa]													
	S235JR, S235J0, S235J2	235			225		215		215		215			
	S275JR, S275J0, S275J2	275			265		255		245		235			
S355JR, S355J0, S355J2	355			345		335		325		315				
Udarno opterećenje	S235JR, S275JR, S355JR	Minimalne prosječne vrijednosti rada pri lomljenju na temperaturi 20°C ≥ 27J *											EN 10025-1:2004	
	S235J0, S275J0, S355J0	Minimalne prosječne vrijednosti rada pri lomljenju na temperaturi 0°C ≥ 27J												
	S235J2, S275J2, S355J2	Minimalne prosječne vrijednosti rada pri lomljenju na temperaturi -20°C ≥ 27J												
Sposobnost zavarivanja (Kemijski sastav)  Izdržljivost (Kemijski sastav)	Nominalna debljina [mm]	C			Si	Mn	P	S	Cu	N	CEV			EN 10025-1:2004
		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40							≤ 30	> 30 ≤ 40	> 40	
	max. [%]													
	S235JR	0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,040	0,040	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	
	S235J0	0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38	
	S235J2	0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,030	0,030	0,55	-	0,35	0,35	0,38	
	S275JR	0,21	0,21	0,22	-	1,50	0,040	0,040	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	
	S275J0	0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42	
	S275J2	0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,030	0,030	0,55	-	0,40	0,40	0,42	
	S355JR	0,24	0,24	0,24	0,55	1,60	0,040	0,040	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47	
S355J0	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47		
S355J2	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	0,55	-	0,45	0,47	0,47		

\* Provjerava se samo ako je tako naznačeno prilikom narudžbe.

Svojstva proizvoda koji su gore navedena u skladu su sa deklariranim vrijednostima. Ova Izjava o svojstvima izdaje se u skladu s Uredbom (EU) br. 305/2011 pod isključivom odgovornošću navedenog proizvođača

Za proizvođača i u njegovo ime potpisao:

Robert Martynowski

u Ostrowiec Świętokrzyski

dana: 2024-03-27

Robert Martynowski

Dyrektor Jakości  
Celsa Huta Ostrowiec

Ova deklaracija zamjenjuje:

Izjavu o svojstvima br. 01/2023 od dana 23.05.2023.

Izjavu o svojstvima br. 06/2020 od dana 20.05.2020.