

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr 01/2025

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **C E L S A H**

Produktname:
 Rundstahl glatt ϕ 10 ÷ ϕ 102
 Flachstahl 12x4 ÷ 250x30
 Quadratstahl 10x10 ÷ 20x20
 Gleichschenkliges L-Profil 20x20x3 ÷ 150x150x15
 U-Profil UPN 80 ÷ 300
 Doppel-T-Stahl IPN 80 ÷ 300
 Doppel-T-Stahl ökonomisch IPE 80 ÷ 300
 Breitflanschiger Doppel-T-Stahl HEA 100 ÷ 180
 Breitflanschiger Doppel-T-Stahl HEB 100 ÷ 180
 Stahlsorten: S235, S275, S355 in Gütegruppen: JR, J0, J2

2. Verwendungszweck(e):

Metallbauwerke oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken

3. Hersteller:

**CELSA „Huta Ostrowiec“ Sp. z o.o.,
 ul. Samsonowicza 2,
 27-400 Ostrowiec Św.,
 tel. +48 41 249 30 00, fax. +48 41 249 22 22, celsaho@celsaho.com**

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: **2+**

6. Harmonisierte Norm: **EN 10025-1:2004**

Notifizierte Stelle(n):

**Ośrodek Badań i Certyfikacji
 SIMPTESTCERT Sp. z o.o.,
 Zakład Certyfikacji
 40-615 KATOWICE,
 ul. Gen. Zygmunta Waltera Jankego 11
 Kennnummer: 1458**

7. Erklärte Leistung(en):

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Bestanden				EN 10025-1:2004
Dehnung	Nennstärke [mm]	≥ 3 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	EN 10025-1:2004
	Prozentuale Mindestbruchdehnung [%]				
	S235JR, S235J0	26	25	24	
	S235J2	24	23	22	
	S275JR, S275J0	23	22	21	
	S275J2	21	20	19	
S355JR, S355J0, S355J2	22	21	20		
Zugfestigkeit	S235JR, S235J0, S235J2	Rm = 360 ÷ 510 MPa			EN 10025-1:2004
	S275JR, S275J0, S275J2	Rm = 410 ÷ 560 MPa			
	S355JR, S355J0, S355J2	Rm = 470 ÷ 630 MPa			

Wesentliche Merkmale	Leistung												Harmonisierte technische Spezifikation		
	Nennstärke [mm]			≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	Mindeststreckgrenze _{min} [MPa]						
Streckgrenze	S235JR, S235J0, S235J2			235	225	215	215	215							EN 10025-1:2004
	S275JR, S275J0, S275J2			275	265	255	245	235							
	S355JR, S355J0, S355J2			355	345	335	325	315							
Kerbschlagarbeit	S235JR, S275JR, S355JR			Min. Mittelwerte der Kerbschlagarbeit bei Temperatur von 20°C ≥ 27 J *									EN 10025-1:2004		
	S235J0, S275J0, S355J0			Min. Mittelwerte der Kerbschlagarbeit bei Temperatur von 0°C ≥ 27 J											
	S235J2, S275J2, S355J2			Min. Mittelwerte der Kerbschlagarbeit bei Temperatur von -20°C ≥ 27 J											
Schweißbeignung (chemische Zusammensetzung) Dauerhaftigkeit (chemische Zusammensetzung)	Nennstärke [mm]	C			Si	Mn	P	S	Cu	N	CEV			EN 10025-1:2004	
		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40							≤ 30	> 30 ≤ 40	> 40		
	Max. [%]														
	S235JR	0,17	0,17	0,20	-	1,40	0,040	0,040	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38		
	S235J0	0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35	0,35	0,38		
	S235J2	0,17	0,17	0,17	-	1,40	0,030	0,030	0,55	-	0,35	0,35	0,38		
	S275JR	0,21	0,21	0,22	-	1,50	0,040	0,040	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42		
	S275J0	0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40	0,40	0,42		
	S275J2	0,18	0,18	0,18	-	1,50	0,030	0,030	0,55	-	0,40	0,40	0,42		
	S355JR	0,24	0,24	0,24	0,55	1,60	0,040	0,040	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47		
S355J0	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45	0,47	0,47			
S355J2	0,20	0,20	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	0,55	-	0,45	0,47	0,47			

* Kontrolliert, wenn es so bei der Bestellung vereinbart wurde.

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Robert Martynowski

Ostrowiec Świętokrzyski

2025-06-13

Robert Martynowski

Dyrektor Jakości
Celsa Huta Ostrowiec

Diese Erklärung ersetzt:

Leistungserklärung Nr 03/2024 vom 2024-03-27.

Leistungserklärung Nr 01/2023 vom 2023-05-23.

Leistungserklärung Nr 06/2020 vom 2020-05-20.

Leistungserklärung Nr 02/2019 vom 2019-06-19.

Leistungserklärung Nr 04/2017 vom 2017-03-31.

Leistungserklärung Nr 03/2016 vom 2016-10-10.

Leistungserklärung Nr 02/2016 vom 2016-07-04.

Leistungserklärung Nr 01/2016 vom 2016-05-23.

Leistungserklärung Nr 01/2013 vom 2013-07-01.