

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**Nr 07/2025**

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Walcówka żebrowana stalowa do zbrojenia betonu.**Nazwa handlowa Walcówka żebrowana B600B $\phi 10$, $\phi 12$, $\phi 14$, $\phi 16$, $\phi 20$**

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Stalowa walcówka żebrowana B600B

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Stalowa walcówka żebrowana B600B jest przeznaczona do zbrojenia elementów i konstrukcji żelbetowych projektowanych według zasad i wymagań określonych w normie PN-EN 1992-1-1:2008 (Eurokod 2), dla stali klasy ciągliwości B i charakterystycznej granicy plastyczności $600 \div 750$ MPa.**Stalowa walcówka żebrowana B600B może być stosowana do zbrojenia konstrukcji żelbetowych, pracujących pod obciążeniami dynamicznymi i wielokrotnie zmiennymi.**

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

CELSA HUTA OSTROWIEC Sp. z o. o.**ul. Samsonowicza 2****27-400 Ostrowiec Świętokrzyski**

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

1+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

Nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

Nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna:

ITB –KOT-2021/1866 wydanie 1

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Instytut Techniki Budowlanej – ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

Ośrodek Badań i Certyfikacji**SIMPTTESTCERT Sp. z o.o.****Numer akredytacji: AC 009,****Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Nr 009-UWB-289**

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań		Deklarowane właściwości użytkowe					Uwagi
Skład chemiczny wg analizy wyrobu / Skład chemiczny wg analizy wytopowej [%]		C ≤ 0,24; Mn ≤ 1,65; Si ≤ 0,65; S ≤ 0,055; P ≤ 0,055; N ≤ 0,013; Cu ≤ 0,85; Ceq ≤ 0,52					
Wymiary i masa	Średnica nominalna d _s [mm]	10	12	14	16	20	
	Wymiary żeber skośnych – wysokość żebra min, h _{min} [mm]	0,30	0,36	0,42	0,48	0,60	
	Wymiary żeber skośnych – wysokość żebra maks, h _{max} [mm]	1,50	1,80	2,10	2,40	3,00	
	Wymiary żeber skośnych – osiowy rozstaw żeber min, c _{min} [mm]	4,0	4,8	5,6	6,4	8,0	
	Wymiary żeber skośnych – osiowy rozstaw żeber maks, c _{maks} [mm]	12,0	14,4	16,8	19,2	24,0	
	Wymiary żeber skośnych – maksymalny obwód bez żeber poprzecznych, Σe [mm]	7,85	9,42	11,00	12,57	15,71	
	Minimalny współczynnik użebrowania fR	0,052	0,056	0,056	0,056	0,056	
	Nominalne pole przekroju poprzecznego A _s [mm ²]	78,5	113	154	201	314	
	Masa na jednostkę długości przy d _s [kg/m]	0,617 ± 4,0 %	0,888 ± 4,0 %	1,21 ± 4,0 %	1,58 ± 4,0 %	2,47 ± 4,0 %	
Granica plastyczności R _{eh} [MPa]		600 ÷ 750					
Wytrzymałość na rozciąganie R _m [MPa]		≥ 660					
Stosunek R _m /R _{eh}		≥ 1,10					
Wydłużenie całkowite przy maksymalnej sile A _{gt} [%]		≥ 6,0					
Wydłużenie względne A ₅ [%]		≥ 12,0					
Odporność na odginanie o kąt α = 20° po zginaniu o kąt α = 90° i starzeniu, na trzpieniu o średnicy: - 5 d _s przy d _s = 10 ÷ 16 mm - 8 d _s przy d _s = 20 mm		Brak pęknięć					
Wytrzymałość na zmęczenie [MPa], przy σ _{max} = 300 MPa i amplitudzie: - 175 MPa przy d _s = 10 ÷ 20 mm		≥ 2 x 10 ⁶ cykli					
Wytrzymałość na obciążenia cykliczne o częstotliwości 0,5 ÷ 3,0 Hz		≥ 3 cykle					

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Robert Martynowski

Dyrektor ds. Jakości

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Ostrowiec Św. dn. 2025-10-06

(miejsce i data wydania)

Robert Martynowski

Dyrektor Jakości
Celsa Huta Ostrowiec

Robert Martynowski
.....
(podpis)